



ТЕХНОЭЛАСТ ТЕРМО

СТО 72746455-3.1.15-2015

Рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный наплавляемый материал.



Описание продукции:

Техноэласт ТЕРМО - это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт ТЕРМО получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконистую (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец, асбегаль) посыпку и полимерную пленку. В зависимости от вида защитных слоев и области применения Техноэласт ТЕРМО выпускают следующих марок:

Техноэласт ТЕРМО К - с крупнозернистой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца;

Техноэласт ТЕРМО П - с полимерной пленкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев гидроизоляции.

Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений в жарких регионах и на конструкциях с большими уклонами.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт ТЕРМО П		Техноэласт ТЕРМО К		Метод испытаний	
Обозначение*	-		ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-	
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг		4,4	3,4	5,7	5,7	ГОСТ EN 1849-1-2011	
Максимальная сила растяжения	вдоль / поперек	Н	не менее	600 / 400	300 / -	600 / 400	800 / 900	ГОСТ 31899-1-2011
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее			2,0		ГОСТ 2678-94	
Водопоглощение в течение 24ч	% по	не более			1		- -	
Потеря посыпки	г/образец	не более	-		1		- -	
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше			минус 15		- -	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч	-		-		абсолютная		- -	
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч	-		абсолютная		-		ГОСТ EN 1928-2011 метод А	
Теплостойкость	°С	не менее			130		ГОСТ EN 1110-2011	
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м				10x1		ГОСТ EN 1848-1-2011	
Тип защитного покрытия	верх / низ	-		Пленка без логотипа / Пленка с логотипом	сланец		-	

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумно-полимерных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.