

# АКВАСТОП®

СИСТЕМА ПРОДУКТОВ

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ЧАСТЬ 1. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СДЕЛАНО В РОССИИ

## ООО «АКВАБАРЬЕР»

Телефон/факс (многоканальный): +7 (495) 150-02-07

E-mail: [info@aquabarrier.ru](mailto:info@aquabarrier.ru)

WEB: [www.aquabarrier.ru](http://www.aquabarrier.ru)

**Редактор:** И.М. Пронин

**Технический редактор:** А.М. Левицкий

**Обложка:** И.И. Пронин

**Документация:** Р.С. Вальков, И.И. Пронин, С.М. Пронин, С.Ф. Щербаков,  
А.Б. Хуторовой

**Графическое оформление:** И.И. Пронин, Р.С. Вальков, С.Ф. Щербаков, Е.Н. Кургина

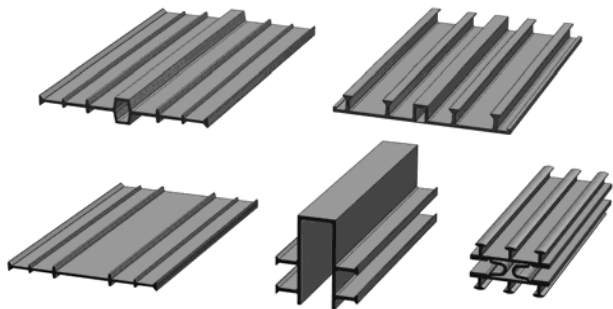
**АКВАСТОП®** - зарегистрированный торговый знак ООО «АКВАБАРЬЕР»



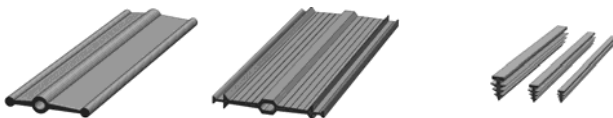
Copyright © ООО «АКВАБАРЬЕР» 2002–2015 Все права защищены

Все права на представленные материалы принадлежат ООО «АКВАБАРЬЕР». Воспроизведение или распространение указанных материалов в любой форме может производиться только с письменного разрешения правообладателя. При использовании ссылки на правообладателя и источник заимствования обязательна.

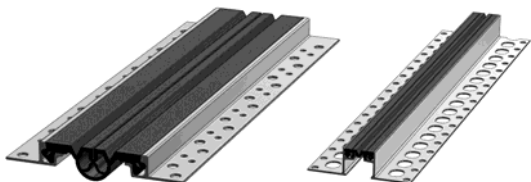
### ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ШПОНКИ



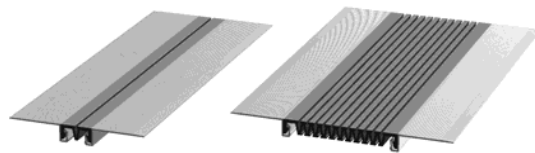
### ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ СБГ, ЕЛОЧКА



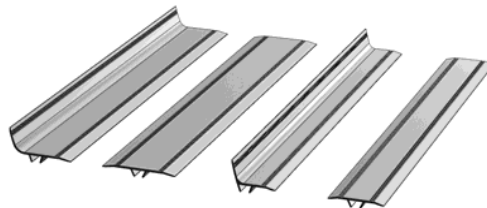
### ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ



### ДЕКОРАТИВНЫЕ ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ



### ДЕКОРАТИВНЫЕ ПРОФИЛИ



### СИСТЕМА ИНЖЕКТО



### НАБУХАЮЩИЕ ПРОФИЛИ



## ООО «АКВАБАРЬЕР»

Телефон/факс (многоканальный): +7 (495) 150-02-07

E-mail: [info@aquabarrier.ru](mailto:info@aquabarrier.ru)

WEB: [www.aquabarrier.ru](http://www.aquabarrier.ru)

**Редактор:** И.М. Пронин

**Технический редактор:** А.М. Левицкий

**Обложка:** И.И. Пронин

**Документация:** Р.С. Вальков, И.И. Пронин, С.М. Пронин, С.Ф. Щербаков,  
А.Б. Хуторовой

**Графическое оформление:** И.И. Пронин, Р.С. Вальков, С.Ф. Щербаков, Е.Н. Кургина

**АНВАСТОП®** - зарегистрированный торговый знак ООО «АКВАБАРЬЕР»



Copyright © ООО «АКВАБАРЬЕР» 2002–2015 Все права защищены

Все права на представленные материалы принадлежат ООО «АКВАБАРЬЕР». Воспроизведение или распространение указанных материалов в любой форме может производиться только с письменного разрешения правообладателя. При использовании ссылки на правообладателя и источник заимствования обязательна.

## Оглавление

Общие положения.....	6
Технические данные материалов изделий .....	8
Номенклатура гидроизоляционных шпонок.....	12
Обозначение гидроизоляционных шпонок .....	13
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДВ (резина).....	14
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДВ (ПВХ-П) .....	16
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДВС.....	18
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДО (резина) .....	20
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДО (ПВХ-П).....	22
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДО-УГЛ .....	24
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДОС-УГЛ .....	26
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДЗ .....	28
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДЗС .....	32
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ХВ .....	34
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ХВН .....	36
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ХО .....	38
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДОМ.....	40
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ХОМ .....	42
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип УВ .....	44
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ТАРАКАН .....	46
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДР .....	48
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДВИ .....	50
Гидроизоляционные шпонки <b>АНВАСТОП®</b> тип ДВИ .....	51
Профильное уплотнение <b>АНВАСТОП®</b> тип СВГ .....	52
Система <b>АНВАСТОП®</b> ИНЖЕКТО .....	54
Профиль набухающий резиновый <b>АНВАСТОП®</b> тип ПНР .....	56
Профиль набухающий бентонитовый <b>АНВАСТОП®</b> тип ПНБ.....	58
Дисклудер <b>АНВАСТОП®</b> для герметизации монтажных отверстий .....	60
Накладной иньектор <b>АНВАСТОП®</b> 180-10 .....	62

## Общие положения

Продукты системы **АНВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных и рабочих швов бетонирования при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения в промышленном и гражданском строительстве.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АНВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям при выборе и применении соответствующих продуктов и решении технических задач.

### ИСПОЛЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

**Деформационный шов** – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

**Технологический шов бетонирования** – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

**Перемещения** – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

СЖАТИЕ → ● ←	РАСТЯЖЕНИЕ ← ● →
СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑ ● ↓	СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ ↙ ● ↘



## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

### СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АНВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АНВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

### ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематичны и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.



## Технические данные материалов изделий

Для изготовления продуктов системы **АНВАСТОП®** используют следующие материалы:

### РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА – EPDM (РЕЗИНА)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонак, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 80 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	7,5 (75)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	200
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °С - твердость, единицы Шор А, в пределах - условная прочность при растяжении, %, не менее - относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	±15 – 25 – 60
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 50
7	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С, не менее	ГОСТ 13808	0,2
8	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)х10 <sup>5</sup> % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом
9	Сопrotивление раздиру, кгс/см, не менее	ГОСТ 262	20
10	Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70 °С, не более	ГОСТ 9.030 метод В	3
11	Диапазон рабочих температур, °С		от – 50 до + 80



## ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонак, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	11,7 (117)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	300
4	Сопrotивление раздиру, Н/мм (кг/см <sup>2</sup> ), не менее		39,2 (4,0)
5	Максимальное изменение показателей после старения в воздухе в течение 70 часов при температуре (70±2) °С - твердость, единицы Шор А, в пределах - прочность при разрыве, %, не менее - относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11645	± 4 ± 30 ± 30
6	Температура хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 5960	– 40
7	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
8	Диапазон рабочих температур, °С		от – 40 до + 60



## ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОЛИОЛЕФИНЫ (ТПО)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпенок.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала изделий:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	80 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	8,5 (85)	9,8 (98)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	650	700
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С - твердость, единицы Шор А, в пределах - условная прочность при растяжении, %, не менее - относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	± 5 – 25 – 30	± 5 – 25 – 30
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 50	– 50
7	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 <sup>-5</sup> % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
8	Диапазон рабочих температур, °С		от – 50 до + 70	



## ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТЫ (ТЭП)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпенок.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –45 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала изделий:

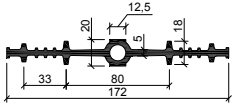
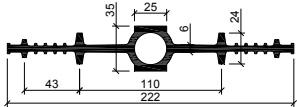
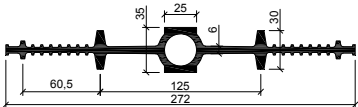
№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	5,0 (50)	7,0 (70)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	470	700
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С - твердость, единицы Шор А, в пределах - условная прочность при растяжении, %, не менее - относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	± 5 – 25 – 30	± 5 – 25 – 30
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 45	– 45
7	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 <sup>-5</sup> % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
8	Диапазон рабочих температур, °С		от – 45 до + 70	



## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДВ (резина)

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** РЕЗИНА

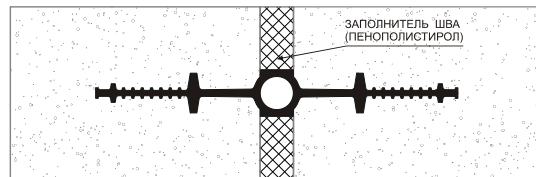
ДВ-170/12	
ДВ-220/25	
ДВ-270/25	



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>РЕЗИНА</b>					
ДВ-170/12	7	6	4	3	0,36
ДВ-220/25	15	16	12	8	0,44
ДВ-270/25	15	16	12	8	0,59

**УПАКОВКА**

Бухты по 30 м.





# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ (ПВХ-П)

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

ДВ-170/12		
ДВ-240/20		
ДВ-320/20		
ДВ-320/30.1		
ДВ-320/30		Патент РФ
ДВ-320/40		Патент РФ
ДВ-320/50		Патент РФ

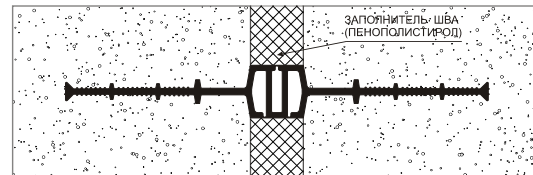


ДВ-400/50		Патент РФ
ДВ-500/50		Патент РФ

## ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ДВ-170/12	7	6	4	3	0,35
ДВ-240/20	16	40	15	15	0,55
ДВ-320/20	14	42	13	15	0,75
ДВ-320/30.1	25	52	40	25	0,75
ДВ-320/30	24	85	45	35	0,75
ДВ-320/40	30	126	76	45	0,75
ДВ-320/50	40	136	73	55	0,75
ДВ-400/50	35	134	70	55	1,09
ДВ-500/50	32	130	65	55	1,42

## УПАКОВКА

Бухты по 20 м.

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВС

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

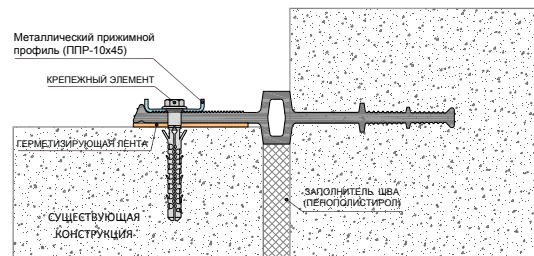
ДВС-240/20	
ДВС-300/30	
ДВС-320/50	



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ДВС-240/20	12	16	25	15	0,54
ДВС-300/30	22	16	30	20	0,76
ДВС-320/50	42	16	38	30	0,76

**УПАКОВКА**

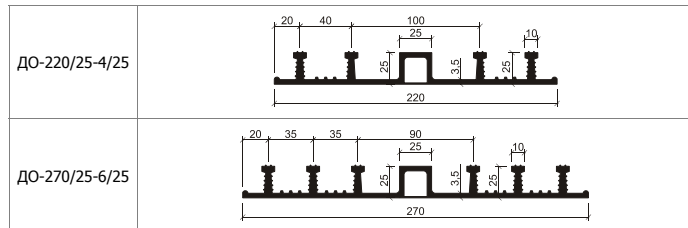
Бухты по 20 м.



## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДО (резина)

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

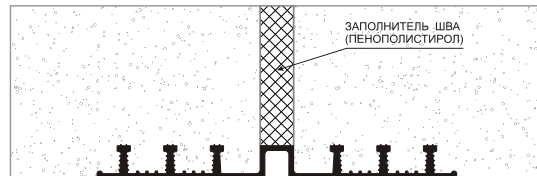
**МАТЕРИАЛ:** **РЕЗИНА**



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↘	
<b>РЕЗИНА</b>					
ДО-220/25-4/25	10	40	30	20	0,26
ДО-270/25-6/25	10	40	30	20	0,42

**УПАКОВКА**

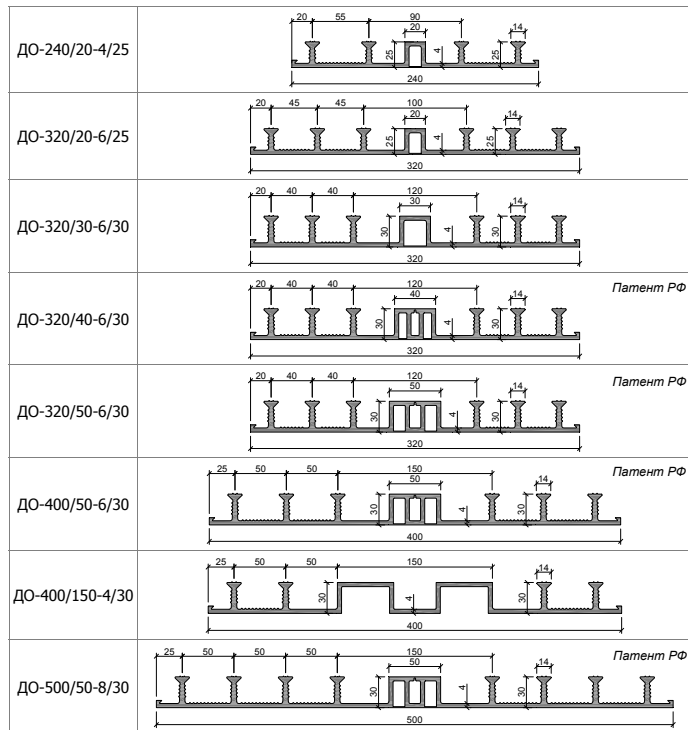
Бухты по 30 м.



## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДО (ПВХ-П)

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

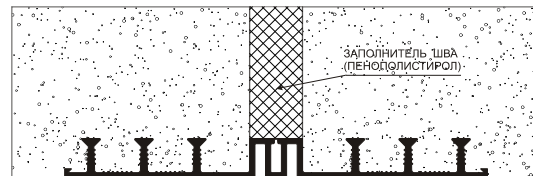
**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ДО-240/20-4/25	8	40	30	20	0,34
ДО-320/20-6/25	8	40	30	20	0,51
ДО-320/30-6/30	20	48	36	24	0,61
ДО-320/40-6/30	24	96	72	48	0,61
ДО-320/50-6/30	34	96	72	48	0,61
ДО-400/50-6/30	34	96	72	48	0,61
ДО-400/150-4/30	128	120	190	155	0,40
ДО-500/50-8/30	34	96	72	48	2,14

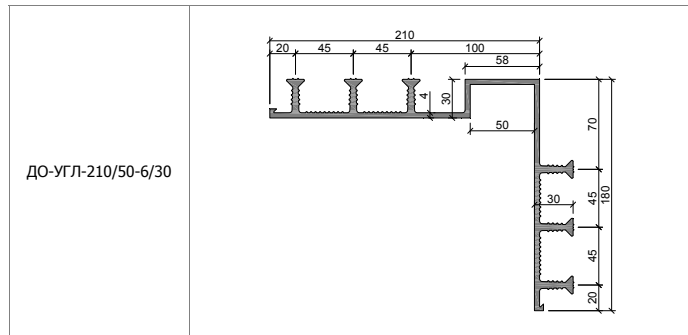
**УПАКОВКА**

Бухты по 20 м.

## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДО-УГЛ

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**



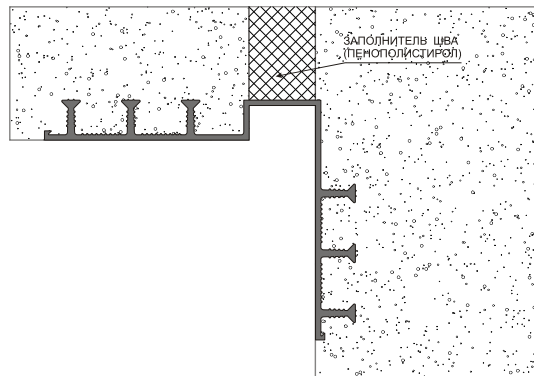
ДО-УГЛ-210/50-6/30



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ДО-УГЛ-210/50-6/30	40	110	72	80	0,61

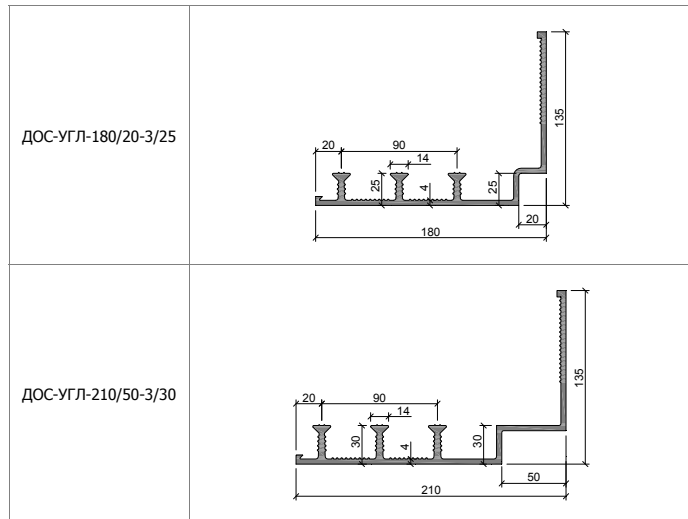
**УПАКОВКА**

Бухты по 20 м.

## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДОС-УГЛ

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

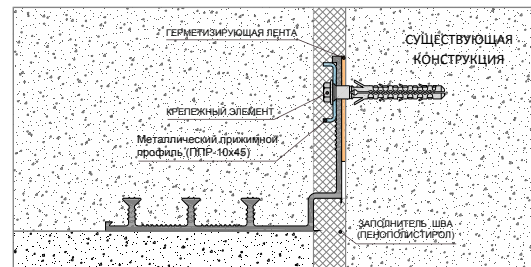
**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ДОС-УГЛ-180/20-3/25	10	45	35	28	0,51
ДОС-УГЛ-210/50-3/30	40	75	55	68	0,61

**УПАКОВКА**

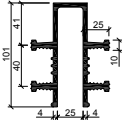
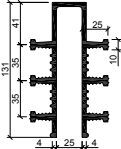
Бухты по 20 м.



## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ

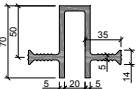
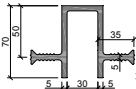
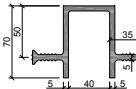
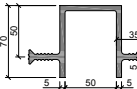
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений. Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** РЕЗИНА

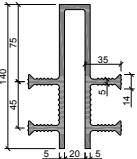
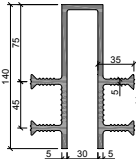
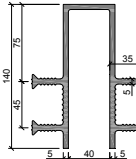
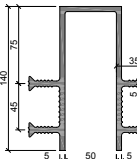
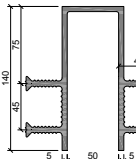
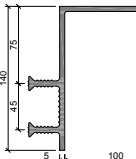
ДЗ-100/25-4/25	ДЗ-130/25-6/25
	



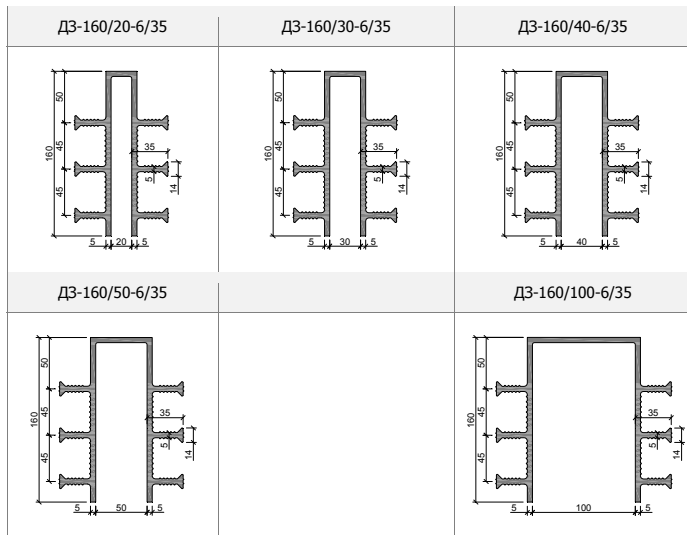
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

ДЗ-70/20-2/35	ДЗ-70/30-2/35	ДЗ-70/40-2/35
		
ДЗ-70/50-2/35		
		

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

ДЗ-140/20-4/35	ДЗ-140/30-4/35	ДЗ-140/40-4/35
		
ДЗ-140/50-4/35	ДЗ-140/50-4/40	ДЗ-140/100-4/35
		

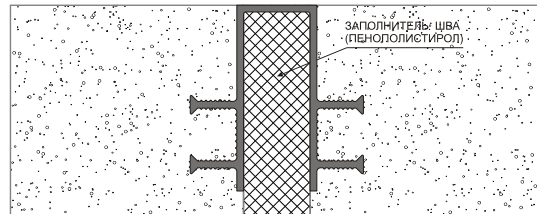
**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**



**ПОРЯДОК  
УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ  
СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>РЕЗИНА</b>					
ДЗ-100/25-4/25	15	52	44	44	0,26
ДЗ-130/25-6/25	15	52	44	44	0,42
<b>ПВХ-П</b>					
ДЗ-70/20-2/35	10	58	52	40	0,15
ДЗ-70/30-2/35	20	68	58	54	0,15
ДЗ-70/40-2/35	30	78	63	68	0,15
ДЗ-70/50-2/35	40	88	68	82	0,15
ДЗ-140/20-4/35	10	82	78	40	0,38
ДЗ-140/30-4/35	20	92	85	54	0,38
ДЗ-140/40-4/35	30	102	92	68	0,38
ДЗ-140/50-4/35	40	112	98	82	0,38
ДЗ-140/50-4/40	40	112	98	82	0,43
ДЗ-140/100-4/35	90	162	124	153	0,38
ДЗ-160/20-6/35	10	58	52	40	0,62
ДЗ-160/30-6/35	20	68	58	54	0,62
ДЗ-160/40-6/35	30	78	63	68	0,62
ДЗ-160/50-6/35	40	88	68	82	0,62
ДЗ-160/100-6/35	90	138	90	153	0,62

**УПАКОВКА**

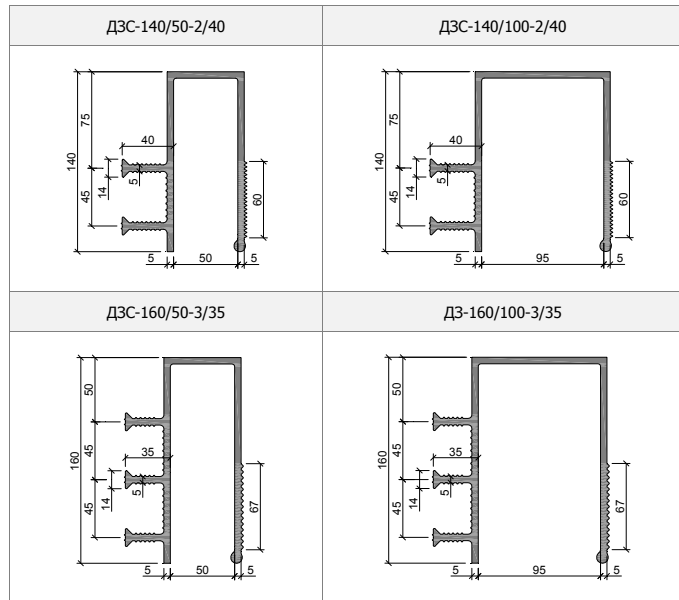
Резиновые шпонки — бухты по 30 м.  
ПВХ-П шпонки — бухты по 20 м.



## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗС

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

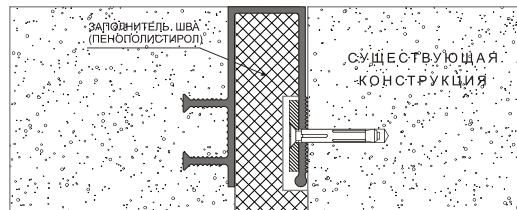
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↘	
<b>ПВХ-П</b>					
ДЗС-140/50-2/40	25	115	90	75	0,43
ДЗС-140/100-2/40	75	165	115	140	0,43
ДЗС-160/50-3/35	25	90	70	65	0,62
ДЗС-160/100-3/35	75	140	95	130	0,62

**УПАКОВКА**

Бухты по 20 м.

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВ

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

### МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ХВ-220	
ХВ-270	
ХВ-250	

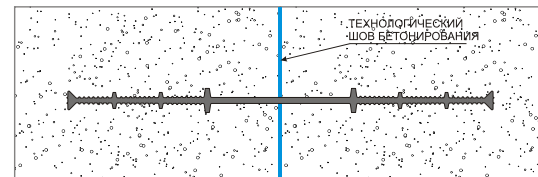
### МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХВ-200	
ХВ-240	
ХВ-320	
ХВ-400	
ХВ-500	

### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Давление воды, МПа
<b>РЕЗИНА</b>	
ХВ-220	0,52
ХВ-270	0,64
ХВ-250	0,68
<b>ПВХ-П</b>	
ХВ-200	0,45
ХВ-240	0,58
ХВ-320	0,80
ХВ-400	1,08
ХВ-500	1,42

### УПАКОВКА

Резиновые шпонки — бухты по 30 м.  
ПВХ-П шпонки — бухты по 30 м.

## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ХВН

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация технологических швов бетонирования в местах сопряжений «плита-стена» при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

### МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

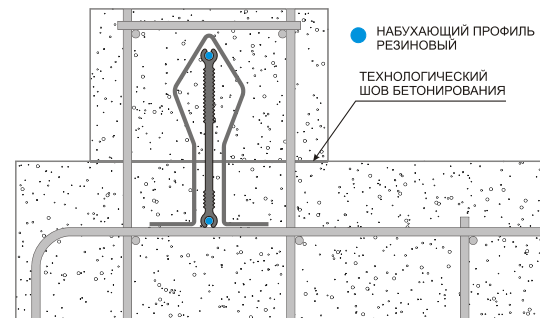
<p>ХВН-120 (2 x Ø4) <i>Старое обозначение</i> ХВС-120 (2 x Ø4)</p>	
<p>ХВН-120 (2 x Ø6) <i>Старое обозначение</i> ХВС-120 (2 x Ø6)</p>	
<p>ХВН-150 (1 x Ø4)</p>	
<p>ХВН-150 (1 x Ø6)</p>	



### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Давление воды, МПа
<b>ПВХ-П</b>	
ХВН-120 (2 x Ø4)	0,60
ХВН-120 (2 x Ø6)	0,85
ХВН-150 (1 x Ø4)	0,55
ХВН-150 (1 x Ø6)	0,80

### УПАКОВКА

ХВН-120 (2 x Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов  
ХВН-150 (1 x Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов

ХВН-120 (2 x Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов  
ХВН-150 (1 x Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов



## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ХО

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** РЕЗИНА

ХО-220-4/25	
ХО-270-6/25	

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

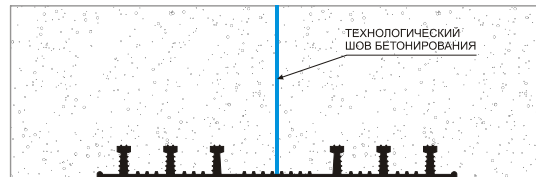
ХО-200-4/20	
ХО-200-4/25	
ХО-240-4/25	
ХО-320-6/25	
ХО-400-6/30	
ХО-500-8/30	



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Давление воды, МПа
<b>РЕЗИНА</b>	
ХО-220-4/25	0,25
ХО-270-6/25	0,42
<b>ПВХ-П</b>	
ХО-200-4/20	0,28
ХО-200-4/25	0,34
ХО-240-4/25	0,34
ХО-320-6/25	0,52
ХО-400-6/30	0,61
ХО-500-8/30	0,82

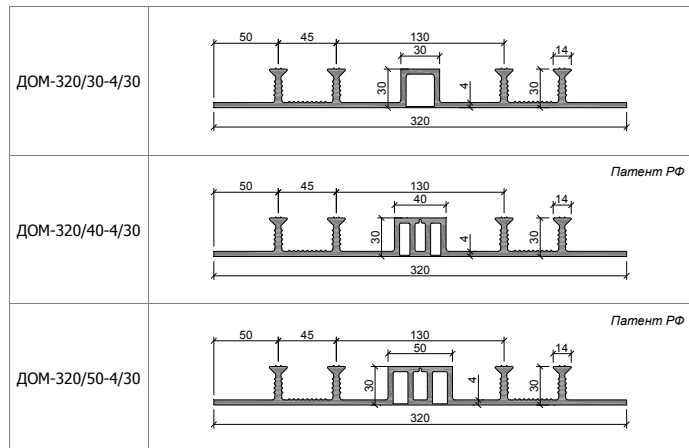
**УПАКОВКА**

Резиновые шпонки — бухты по 30 м.  
ПВХ-П шпонки — бухты по 20 м.

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОМ

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

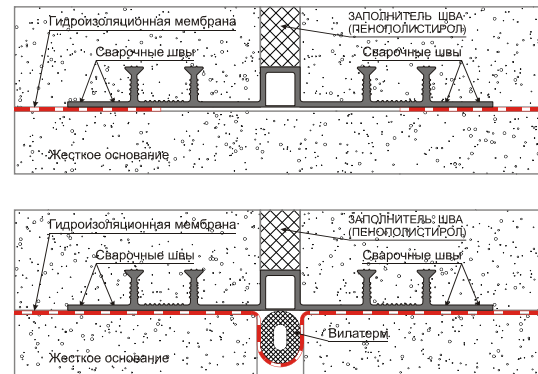
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ДОМ-320/30-4/30	20	50	38	25	0,40
ДОМ-320/40-4/30	20	48	36	24	0,40
ДОМ-320/50-4/30	34	96	72	48	0,40

**УПАКОВКА**

Бухты по 20 м.



# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОМ

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Устройство системы защиты от протечек, герметизация технологических швов бетонирования при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

ХОМ-200-3/20	
ХОМ-240-4/20	
ХОМ-320-4/20	
ХОМ-320-4/30	

**МАТЕРИАЛ:** ТЭП

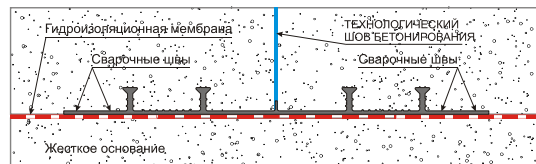
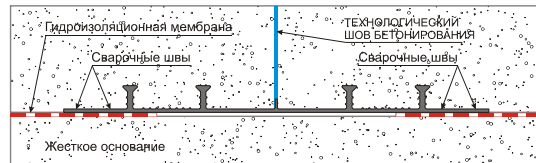
ХОМ-320-4/30	
--------------	--



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Давление воды, МПа
<b>ПВХ-П</b>	
ХОМ-200-3/20	0,18
ХОМ-240-4/20	0,25
ХОМ-320-4/20	0,25
ХОМ-320-4/30	0,40
<b>ТЭП</b>	
ХОМ-320-4/30	0,40

**УПАКОВКА**

ПВХ-П шпонки — бухты по 30 м.  
ТЭП шпонки — бухты по 30 м.



## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Устройство и герметизация прогнозируемых усадочных швов бетонирования с целевым направленным ослаблением сечения при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

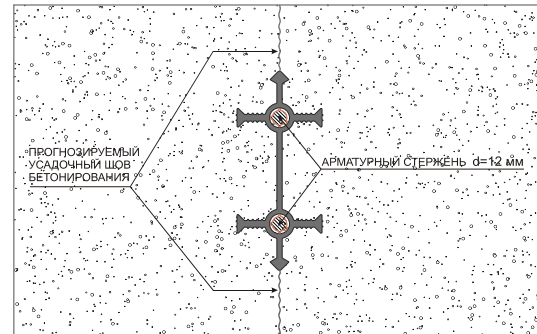
УВ-100-4/30	
УВ-150-4/30	
УВ-220-4/30	
УВ-250-4/30	
УВ-320-6/30	
УВ-420-6/30	



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент на установку гидроизоляционных шпонок типов УВ.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>ПВХ-П</b>					
УВ-100-4/30	5	5	4	3	0,33
УВ-150-4/30	5	5	4	3	0,33
УВ-220-4/30	5	5	4	3	0,33
УВ-250-4/30	5	5	4	3	0,33
УВ-320-6/30	5	5	4	3	0,55
УВ-420-6/30	5	5	4	3	0,55

**УПАКОВКА**

Бухты по 10 м.

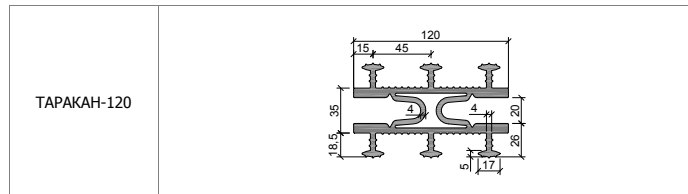


## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ТАРАКАН

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений. Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

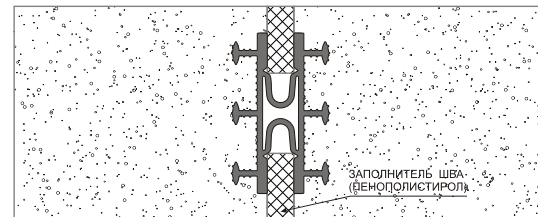
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П



### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>ПВХ-П</b>					
ТАРАКАН-120	15	40	25	20	0,25

### УПАКОВКА

Бухты по 10 м.

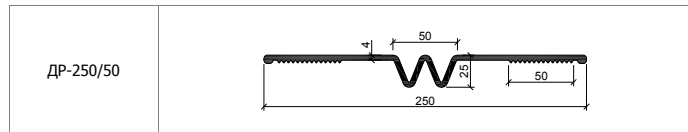




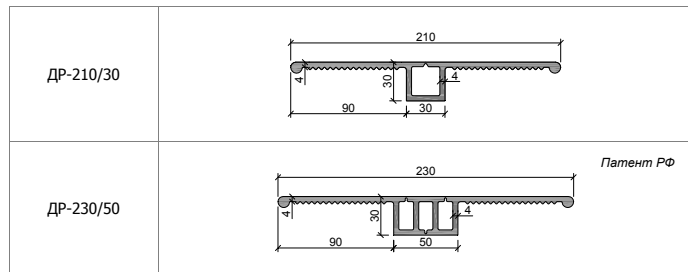
## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДР

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** **РЕЗИНА**



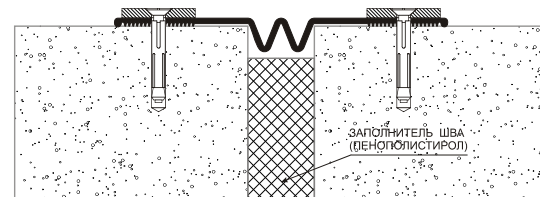
**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>РЕЗИНА</b>					
ДР-250/50	35	60	70	55	0,29
<b>ПВХ-П</b>					
ДР-210/30	20	50	40	25	0,33
ДР-230/50	35	100	75	50	0,33

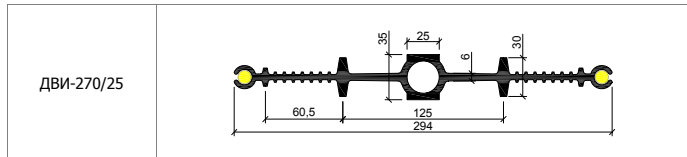
**УПАКОВКА** Резиновые шпонки — бухты по 50 м.  
ПВХ-П шпонки — бухты по 20 м.



## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВИ

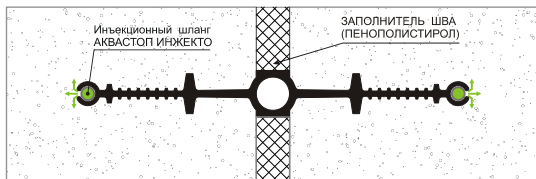
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** РЕЗИНА



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
<b>РЕЗИНА</b>					
ДВИ-270/25	15	16	12	8	1,30

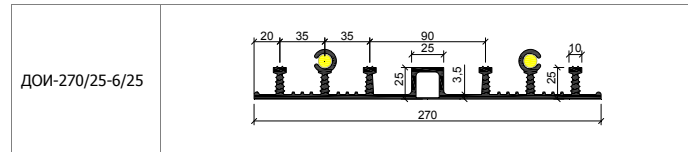
**УПАКОВКА** Бухты по 30 м.

**ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ПОД ЗАКАЗ.**

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДДИ

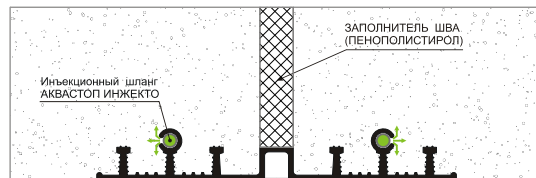
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** РЕЗИНА



**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
<b>РЕЗИНА</b>					
ДДИ-270/25-6/25	10	40	30	20	0,85

**УПАКОВКА** Бухты по 30 м.

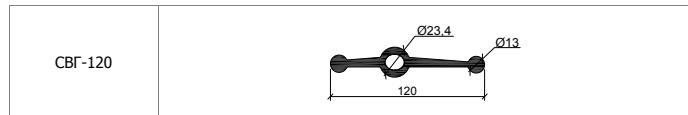
**ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ПОД ЗАКАЗ.**

## Профильное уплотнение **АКВАСТОП®** тип СВГ

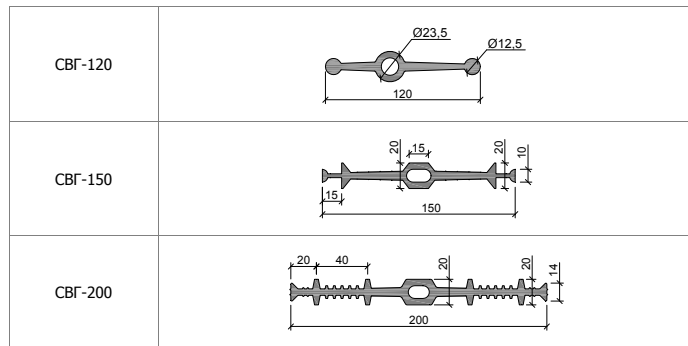
### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве ограждающих конструкций гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений методом «стена в грунте».  
Монтируется в специализированные торцевые щиты опалубки фирм-поставщиков оборудования BAUER (СВГ-120) и Soletanch (СВГ-150).

### МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА



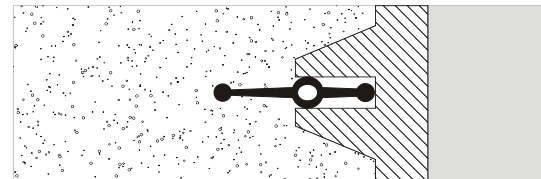
### МАТЕРИАЛ: ПВХ-П



### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

В соответствии с требованиями производителей оборудования.

### МОНТАЖНАЯ СХЕМА



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	→ ● ←	← ● →	↑ ● ↓	↙ ● ↗	
<b>РЕЗИНА</b>					
СВГ-120	10	12	9	6	0,18
<b>ПВХ-П</b>					
СВГ-120	10	12	9	6	0,18
СВГ-150	15	20	12	5	0,20
СВГ-200	10	18	10	4	0,54

### УПАКОВКА

Резиновый профиль — бухты по 50 м.  
ПВХ-П профиль — бухты по 30 м.



## Система **АНВАСТОП®** ИНЖЕКТО

Система гидроизоляции деформационных, технологических швов бетонирования, стыков и трещин в строительных конструкциях

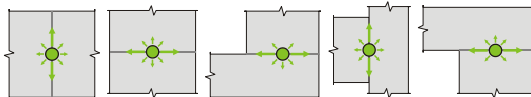
**ОПИСАНИЕ** Система **АНВАСТОП®** ИНЖЕКТО состоит из инъекционного шланга и вспомогательных материалов для крепления и подачи инъектируемого состава. Инъекционный шланг представляет собой стальную спираль (для предотвращения деформирования инъекционного шланга во время бетонирования) со специальными оболочками:

- первичная — обеспечивает беспрепятственный выход инъекционного состава и предотвращает попадание цементного молочка вовнутрь шланга;
- вторичная — предохраняет первичную оболочку от повреждений.

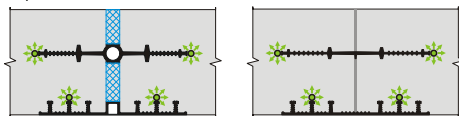
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Систему **АНВАСТОП®** ИНЖЕКТО применяют в следующих случаях:

### При новом строительстве

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;

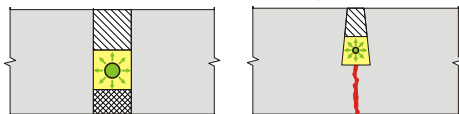


- при совместном использовании с гидроизоляционными шпонками для повышения надежности герметизации деформационных и технологических швов бетонирования.



### При проведении ремонтных работ

- герметизация стыков строительных конструкций, мест сопряжений «труба-стена» и т.д.;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.



- ДОСТОИНСТВА**
- ✓ простота монтажа;
  - ✓ не требует применения специальных инструментов;
  - ✓ позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
  - ✓ обеспечивает гарантированное заполнение герметизируемого пространства.

### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Изложен в «Руководстве по монтажу системы **АНВАСТОП®** ИНЖЕКТО».

### ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

С помощью ручных, электрических или пневматических насосов.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Инжекто-пакер (для нагнетания инъектируемого состава в инъекционный шланг через подводящие ПВХ трубы)

### УПАКОВКА

Система **АНВАСТОП®** ИНЖЕКТО поставляется комплектами в составе:

- инъекционный шланг – 30 м;
- трубка ПВХ – 2,5 м;
- Т-образный тройник – 10 шт.;
- концевой колпачок для заглушки тройников – 10 шт.;
- крепежные пластиковые анкерные серги – 100 шт.

По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.



## Профиль набухающий резиновый **АКВАСТОП®** тип ПНР

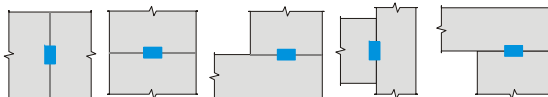
**МАТЕРИАЛ:** ГИДРОФИЛЬНАЯ НАБУХАЮЩАЯ РЕЗИНА

ПНР 20x4 Стандарт	
ПНР 20x3 Эконом	
ПНР Ø8	

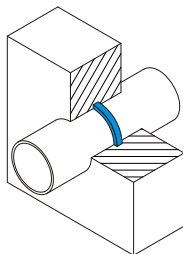
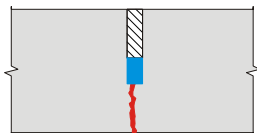
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Профиль набухающий резиновый **АКВАСТОП®** применяют в следующих случаях:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;



- герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- герметизация коммуникационных вводов зданий и сооружений;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.



- ДОСТОИНСТВА**
- ✓ простота монтажа;
  - ✓ позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
  - ✓ высокая долговечность и морозостойкость;
  - ✓ сохраняет свои свойства при многократных циклах изменения объема;
  - ✓ защитное покрытие профиля значительно снижает риск деформации конструкции в начальные сроки твердения свежесуложенного бетона;
  - ✓ экологическая безопасность;
  - ✓ химическая стойкость.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Изложен в «Технических рекомендациях на установку профиля набухающего резинового **АКВАСТОП®** тип ПНР».

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА**

Наименование показателя	Значение	
	Стандарт	Эконом
Марка	Стандарт	Эконом
Материал	Гидрофильная резина	
Цвет	Зеленый	Синий
Твердость по Шор А, единицы Шор А	55	55
Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	6,0	6,0
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2	1,2
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	300
Объемное набухание в свободном состоянии, %, не менее	500	300
Стойкость к гидростатическому давлению, атм	14	10
Диапазон температур при установке, °С	-40 +50	-40 +50

**УПАКОВКА** Картонные коробки.  
Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 5 бухт по 10 м.




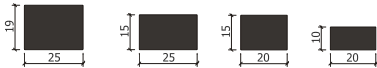
Тип СТАНДАРТ



Тип ЭКОНОМ

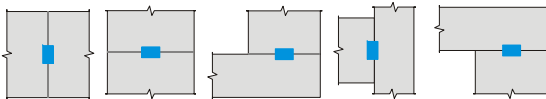
## Профиль набухающий бентонитовый **АКВАСТОП®** тип ПНБ

**МАТЕРИАЛ:** ПРИРОДНЫЙ НАТРИЕВЫЙ БЕНТОНИТ И БУТИЛКАУЧУК

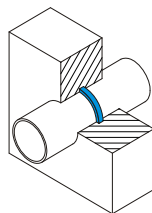
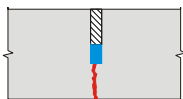
ПНБ 25 x 19 ЛЮКС	
ПНБ 25 x 19 Промышленный ПНБ 25 x 15 Промышленный ПНБ 20 x 15 Промышленный ПНБ 20 x 10 Промышленный	

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Профиль набухающий бентонитовый **АКВАСТОП®** применяют в следующих случаях:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;



- герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- герметизация коммуникационных вводов зданий и сооружений;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.



- ДОСТОИНСТВА**
- ✓ простота монтажа;
  - ✓ надежное уплотнение и герметизация сопрягаемых узлов за счет объемного расширения при контакте с водой и создания кольматирующего облака в конструкции;
  - ✓ высокая долговечность и морозостойкость;
  - ✓ экологическая безопасность;
  - ✓ химическая стойкость;
  - ✓ не теряет своих свойств при многократных циклах объемного расширения.



### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- Перед установкой с профиля следует снять антиадгезионную бумагу;
- монтаж профиля ПНБ выполняют в центральной части конструкции. Расстояние до любой из сторон бетонной конструкции не должно быть меньше 70 мм;
- профиль устанавливают на бетонную поверхность шва или обматывают вокруг труб различных коммуникаций плотно, без зазоров и в случае необходимости фиксируют от возможных смещений специальной металлической сеткой с помощью дюбелей через каждые 25 см в шахматном порядке по краям профиля ПНБ (не допускается крепление через тело профиля);
- поверхность бетона предварительно очищают от пыли, грязи и сточечной воды. Для повторения сложных контуров бетонных поверхностей герметизируемого шва необходимо воспользоваться резиновой киянкой;
- установка производится непосредственно перед бетонированием.



При монтаже профиля следует исключить возможность его продолжительного контакта с атмосферной водой. Если же такая ситуация произошла, профиль ПНБ необходимо протереть сухой тканью, защитить от последующего увлажнения и создать условия для его последующей просушки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение				
	ЛЮКС	Промышленный			
Тип профиля	ЛЮКС	Промышленный			
Сечение, мм	25×19	20×10	20×15	25×15	25×19
Цвет	зеленый	черный			
Материал	Полимерная композиция на основе каучуков (Полимерная часть не менее 50%)				
Удельный вес, г/см <sup>3</sup>	1,20	1,35			
Объемное расширение при контакте с водой, %	До 220	До 200			
Стойкость к гидростатическому давлению, атм	22	10	12	16	18
Диапазон температур при установке, °С	–20 + +50		–15 + +50		

### УПАКОВКА

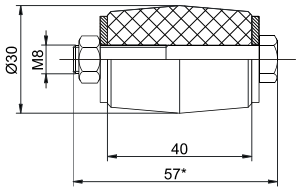
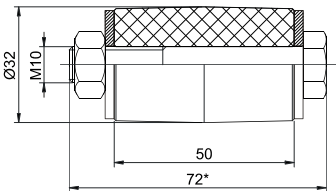
Картонные коробки.  
Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 8 бухт по 5 м.



## Дисклудер **АКВАСТОП®** для герметизации монтажных отверстий

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Дисклудер - это высокотехническое и универсальное устройство для герметизации технологических отверстий диаметром 30-35 мм от стяжных болтов разборно-переставных опалубок в ограждающих элементах зданий и сооружений различного назначения, включая гидротехнические сооружения с возможным напором воды до 200 м водяного столба (конструкция устройства защищена патентом РФ).

**МАТЕРИАЛ:** **EPDM, КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ МЕТАЛЛЫ**

Д-30/40	 <p style="text-align: right;">Патент РФ</p>
Д-32/50	 <p style="text-align: right;">Патент РФ</p>

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Тип дисклудера	
	Д-30/40	Д-32/50
Диаметр уплотняемого отверстия, мм	30 +2	32 +3
Диаметр стяжного болта, мм	M8	M10
Рекомендуемое рабочее усилие затяжки гайки осевого сжатия при герметизации, кН	20	30
Гарантированная герметичность дисклудера при гидростатическом давлении, МПа	0,8	2,0



### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- Перед установкой дисклудера:
  - технологическое отверстие разбурить до диаметра:
    - 30+2 мм (тип Д-30/40);
    - 32+3 мм (тип Д-32/50);
  - глубина разбуривания отверстия должна совпадать с отметкой установки устройства указанной в проекте производства работ (не следует разбуривать отверстие «навывлет»);
  - герметизируемое отверстие освободить от бурового шлама с помощью щетки-ёрш.
- Посредством трубчатого ключа дослать дисклудер в отверстие «до упора» и, вращая гайку осевого сжатия шурупвертом «до отказа», зафиксировать устройство в герметизируемой полости.
- Дисклудер следует устанавливать шурупвертом с крутящим моментом:
  - 18-20 Нм (тип Д-30/40);
  - 28-32 Нм (тип Д-32/50).
- Для маскировки отверстия можно заплombировать цементным материалом.

### УПАКОВКА

Дисклудеры поставляются в пластиковом ведре с контрольным замком. Комплект поставки:

<i>Дисклудер Д-30/40 в сборе</i>	– 300 шт.;
<i>Дисклудер Д-32/50 в сборе</i>	– 200 шт.;
<i>Ключ трубчатый на 13 (L=340 мм)</i>	– 1 шт.;
<i>Щетка-ёрш (Ø40 мм L=500 мм)</i>	– 1 шт.;
<i>Инструкция по установке</i>	– 1 шт.

По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.

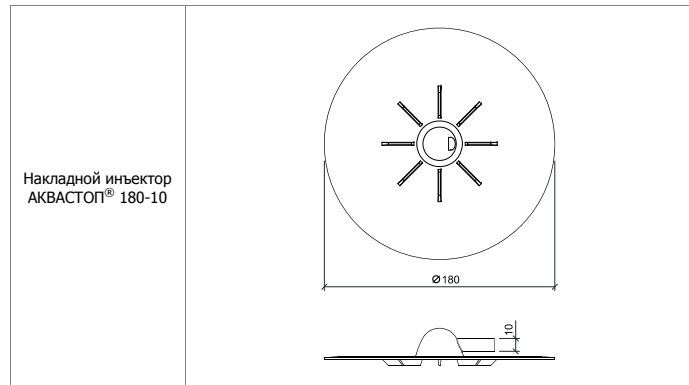
## Накладной иньектор **АКВАСТОП®** 180-10

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство системы защиты от протечек при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

### МАТЕРИАЛ:

**ПВХ-П, ПОЛИЭТИЛЕН, ТПО, ТЭП**



### УПАКОВКА

Картонные коробки по 100 шт.



## ООО «АКВАБАРЬЕР»

Телефон/факс (многоканальный): +7 (495) 150-02-07

E-mail: [info@aquabARRIER.ru](mailto:info@aquabARRIER.ru), WEB: [www.aquabARRIER.ru](http://www.aquabARRIER.ru)

© ООО «АКВАБАРЬЕР», 2002-2015